

Supervisor: 17254 OLIVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00067454
Originador: 202 Mine

OT fecha creacion: 28/08/2016
OT fecha/hora impresion: 05/09/2016
15:54:14

Original

Detalles del Equipo

Equipo:	EX053 329D LME CAT	Descripcion:	EXCAVATORS
Serie:	MNB00174	Frente de Trabajo:	
Horometro:	9,283.00	Fecha/Hr. Requerida:	05/09/2016 00
Tipo de OT:	PM -proposal JDE	Prioridad:	Normal

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado:	329D LME-MAINTENANCE 250 HRS
Sistema:	
Grupo:	Pol. P.
Técnico:	Pol. P.
Teller:	EASTERN ACCESS ROAD
Cepataz:	OLVER TRUJILLO JIMENO
Realizado (SI/NO)	Realizado (SI/NO)
64286 - SOS MC HIDR PART - 8 - Condition Monitoring - 09/08/2016	OK
64291 - SOS MC GIRO FE SI - 8 - Condition Monitoring - 09/08/2016	OK
64295 - SOS MC MF IZQ DER SI FE - 8 - Condition Monitoring - 09/08/2016	OK
Backlog:	OK

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable: Se tomaron medidas para y se cambio el motor. Cambio el aceite motor de 100.	
Trabajo Realizado: Se cambio aceite a los nuevos para el el motor de 100 se reemplazo el filtro de aceite y se cambio el filtro de motor y se cambio el aceite motor.	
Observaciones:	
HOROMETRO : 901016.	
INICIO (fecha/hora)	FINAL (fecha/hora)
05/9/16	11:00 PM

FIRMA

NOMBRE

TECNICO LIDER (CAPATAZ)

SUPERVISOR

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00067454
Originador: 202 Mine

OT fecha creacion: 28/08/2016
OT fecha/hora Impresion: 05/09/2016 15:54:14

Detalles del Equipo

Equipo:	EX053 329D LME CAT	Description:	EXCAVATORS
Serie:	MNB00174	Frete de Trabajo:	
Horometro:	9,283.00	Fecha/Hr. Requerida:	05/09/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Lista de Consumibles/Herramientas

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
KIT PM1 MODEL 329DL SERIE MNB /	329DL-MNB-PM1	1.000	EA	MINMMWFSL 0403	

Personal

Capacidad	Description	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas
Historial (2 ultimos servicios)				

Orden de Trabajo: 66508			
Estado de la Orden:	MU WO Completed	Problema Reportado:	EXCAVATORS
Fecha:	22/08/2016	Codigo de Falla:	CAMBIO DE BATERIAS
Hora:	0	Sistema-Comp.:	BATERIA
Horometro:	9,192.20	Accion:	Caterpillar
		Causa:	

Orden de Trabajo: 65943

Estado de la Orden:		MK WO Closed	Problema Reportado:		EXCAVATORS
Fecha:		19/08/2016	Codigo de Falla:		FIRE SUPP SYSTEM REPORT
Hora:		0	Sistema-Comp.:		FIRE SUPP SYSTEM
Horometro:		9,189.20	Accion:		Caterpillar
			Causa:		



CARTILLA DE INSPECCION DE MANTENIMIENTO Y SEGURIDAD
250 Horas
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 336D L

N° Unidad	Hr.	Fecha	OT
Modelo	N° de Serie		V. 00

1. LAVADO A PRESION CON AGUA DEL EQUIPO EN LAVADERO

*Todo trabajo de reparación requiere el bloqueo de la máquina.
*Todo bloqueo es individual y se hace en la llave de corte general de energía.
*El aceite caliente puede causar daños severos a la piel.

1	Lavar cucharón y brazo		
2	Lavar cabina		
3	Carrilería izquierda (sprocket, templador y rodillos)		
4	Lavar compartimiento del motor		
5	Lavar radiador (limpiar de adentro hacia fuera)		
6	Carrilería derecha (sprocket, templador y rodillos)		
2. LAVADO A MANO		SI	NO
1	Interior de cabina y asiento del operador		
2	Vidrios de la cabina (interior y exterior)		
3. SEGURIDAD Y OTROS		SI	NO
1	Soporte, carga y estado del extintor		
2	Check list de seguridad del operador		
3	Botiquín completo (1)		
4	Conos de seguridad (2)		
5	Kit anti derrame		

4. AREA LATERAL SUPERIOR IZQUIERDA DE LA MÁQUINA

	Bien	Regular	Malo
1	Filtro de aire, purgar polvo		
2	Base de filtro, revisar mangueras de admisión		
3	Inspeccionar tanque reservorio de refrigerante		
4	Inspeccionar tanque reservorio de limpia parabrisas		
5	Radiador de refrigerante se encuentra contaminado, obstruido		
6	Enfriador hidráulico. se encuentra contaminado, obstruido		
7	Enfriador de aire acondicionado, se encuentra contaminado, obstruido, limpiar		
8	Harness. Abrazaderas, cintillos de amarre, soportes		
9	Líneas de combustible. Abrazaderas, cintillos de amarre, soportes, fugas		
10	Permanencia de llave master general (Master switch) baterías (4)		
11	Tapas laterales (2). Dobladas, bisagras		

5. CARRILERIA IZQUIERDA

	Bien	Regular	Malo
1	Revisar/templar cadena. Holgura de cadena en parte superior (40 a 55 mm)		
2	Medida tomada en punto anterior: mm Valor corregido : mm		
3	Zapatillas de cadenas. Dobladas, rotas, gastadas		
4	Pernos de la cadena. Suelos, faltantes		
5	Rueda guía. Desgaste, rotura		
6	Inspección de pines de cadena		
7	Revisar nivel de aceite del resorte del templador, fugas, rajaduras, etc.		
8	Bastidor de rodillos de cadena. Peldaños		
9	Guía del bastidor de rodillos de cadena		
10	Rodillos superiores. Gastados, pestañas rotas, ejes doblados, fuga de aceite		
11	Rodillos inferiores faltantes, desgaste, fugas de aceite, pestañas rotas		
12	Guardas de rodillos. Pernos completos, dobladas		
13	Sprocket. Desgaste, roto, pernos faltantes, reemplazar, cambiar ajustar.		
14	Comprobar el correcto funcionamiento de los mandos finales		
15	Revisar fisuras, marcas de desgaste en tuberías y mangueras del motor de traslación		
16	Revisar el nivel de aceite de los mandos finales		
17	Revisar/ inspeccionar motor de traslación		
18	Revisar si existe partículas metálicas en los tapones magnéticos de mandos finales		



6. CUCHARON		Bien	Regular	Malo
1	Inspeccionar Cucharon limpio, por rajaduras			
2	Varillaje del cucharón			
3	Articulaciones (usar suplementos de ser necesario para quitar el exceso de holgura)			
4	Limpiar la grasa acumulada con tierra en las parte móviles			

7. BOOM Y BRAZO DEL CUCHARÓN		Bien	Regular	Malo
1	Articulaciones			
2	Cilindros de boom (aguilón)			
3	Cilindro de stick (brazo)			
4	Cilindro de cucharón, fugas , daños			
5	Pines de cilindros y de boom y stick/cucharón, desplazados, pernos de sujeción, etc			
6	Abrazaderas, jebes			
7	Mangueras y tuberías			
8	Limpiar la grasa acumulada con tierra en las parte móviles			

8. ÁREA DELANTERA DE LA MÁQUINA		Bien	Regular	Malo
1	bocinas (claxon) (2)			
2	Pines de cilindros de boom, desplazados, pernos de sujeción completos			
3	Mangueras. Fugas, soportes, abrazaderas			
4	Pines de boom. desplazados, pernos de sujeción completos			
5	Condición de tubería de engrase de la tomamesa, conectores y fitting's			

9. ÁREA LATERAL SUPERIOR DERECHA DE LA MÁQUINA		Bien	Regular	Malo
1	Bomba hidráulica principal. Fugas, partes sueltas			
2	Mangueras hidráulicas. Soportes, abrazaderas, fugas			
3	Tuberías. Soportes, abrazaderas, fugas			
4	Filtros hidráulicos. Fugas, partes sueltas			
5	Mirilla de nivel de tanque hidráulico, fugas			
6	Válvulas solenoides, fugas, daños			
7	Revisar tanque de Diésel, daños y otros			
8	Drenar los sedimentos y agua del tanque de combustible			
9	Tapas laterales. Dobladras, bisagras rotas o dañadas			

10. CARRILERIA DERECHA		Bien	Regular	Malo
1	Revisar/templar cadena. Holgura de cadena en parte superior (40 a 55 mm)			
2	Medida tomada en punto anterior: Valor corregido:			
3	Zapatras de cadenas. Dobladras, rotas, gastadas			
4	Pernos de la cadena. Sueltos, faltantes			
5	Rueda guía. Desgaste, rotura			
6	Pines de Cadena			
7	Revisar nivel de aceite del resorte del templador, fugas, rajaduras, etc.			
8	Bastidor de rodillos de cadena. Peldaños			
9	Guía del bastidor de rodillos de cadena			
10	Rodillos superiores. Gastados, pestañas rotas, ejes doblados, fuga de aceite			
11	Rodillos inferiores. Pernos faltantes, desgaste, fuga de aceite, pestañas rotas			
12	Guardas de rodillos. Pernos completos, doblados			
13	Sprocket. Desgaste, roto, pernos faltantes, reemplazar, cambiar ajustar.			
14	Comprobar el correcto funcionamiento de los mandos finales			
15	Revisar el nivel de aceite de los mandos finales			
16	Revisar si existe partículas metálicas en los tapones magnéticos de mandos finales			
17	Revisar/ Inspeccionar motor de traslación			
18	Revisar fisuras, marcas de desgaste en tuberías y mangueras del motor de traslación			

11. ÁREA BAJO LA MÁQUINA		Bien	Regular	Malo
1	Protector del carter			
2	Guarda de motores de traslación dobladas, pernos rotos/sueltos			
3	Guardas en general, rotas, sueltas, deformadas			



4	Guardas centrales de tornamesa			
5	Pernos de contrapeso. Rotos, faltantes			
6	Pernos de tornamesa. Rotos, faltantes			

12. INTERIOR DE LA CABINA

		Bien	Regular	Malo
1	Condición y funcionamiento de los asientos y el cinturón de seguridad			
2	Apoyos de brazos del operador			
3	Joystickk derecho			
4	Joystick izquierdo			
5	Pedales / palancas			
6	Revisar funcionamiento de instrumentos			
7	Revisar funcionamiento de bocina y alarma retroceso			
8	Piso de la cabina			
9	Vidrios. Laterales, superior, frontal y posterior			
10	Espejos			
11	Limpiaparabrisas frontales (02). Funcionamiento			
12	Consola detrás de asiento			
13	Filtro de aire de cabina detrás de asiento			
14	Revisar condición y limpieza del filtro de aire acondicionado			
15	Revisar fuga de aceite y gas de aire acondicionado			
16	Revisar fisuras, marcas de desgaste en tuberías y mangueras			
17	Condición y limpieza del panel de aire acondicionado			

13. ÁREA SUPERIOR CENTRAL

		Bien	Regular	Malo
1	Motor de giro. Fugas, partes sueltas		☒	
2	Reductor de giro, Fugas, partes sueltas		☒	
3	Distribuidor giratorio. Fugas, partes sueltas		☒	
4	Permanencia de la varilla medidora de nivel y respirador		☒	
5	Tanque y tapa de tanque de combustible. Fuga, rota, perdida.		☒	
6	Líneas de grasa del boom. Fugas, abrazaderas sueltas		☒	
7	Tubos y mangueras del boom. Fugas, abrazaderas sueltas		☒	
8	Control hidráulico principal. Fugas, partes sueltas (sacar cubierta para inspeccionar)		☒	
9	Revisar fugas de todas las líneas de engrase estén en buen estado y engrasando		☒	
10	Revisar condición de espejos, condición y pasamanos.		☒	
11	Estribos de acceso, condición, rotas, dobladas, reparar.		☒	

14. ÁREA SUPERIOR POSTERIOR

		Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de motor		☒	
2	Comprobar nivel del aceite de motor y varilla medidora		☒	
3	Inspeccionar fugas de aceite en el motor		☒	
4	Fugas de combustible, revisar fisuras, marcas de desgaste en las mangueras		☒	
5	Ajuste y condición de abrazaderas y mangueras de admisión		☒	
6	Inspeccionar Turbo e Inspeccionar fugas de gases de múltiple de escape		☒	
7	Revisar aspas del ventilador, rotas, rajaduras, están rozando		☒	
8	Faja de accesorios (ventilador de motor, alternador)		☒	
9	Revisar condición de tapa superior del radiador y mangueras		☒	
11	Revisar las condición y ajuste de las guardas del radiador del refrigerante		☒	
12	Revisar fisuras, marcas de desgaste, fugas en las mangueras/tuberías		☒	
15	Funcionamiento de alternador y compresor de aire acondicionado		☒	
17	Revisar tubo de escape, silenciador, serpentines, abrazaderas, soportes y gomas		☒	
18	Cubierta superior doblada, bisagras		☒	



CARTILLA DE INSPECCION ELECTRICA
250 Horas
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 336D L

Electromecánico

15. SISTEMA ELECTRICO DE MOTOR		Bien	Regular	Malo
1	Revisar funcionamiento correcto de sensores de temperatura de refrigerante y aceite			
2	Revisar conexiones en todos los sensores			
3	Revisar el ajuste de terminales y uniones de los harneses eléctricos			
4	Condición y ajuste de la faja del alternador y ventilador			
5	Revisar sujeción y estado de cables del alternador			
6	Reapretar pernos de sujeción y revisar unión de conexiones del alternador			
7	Revisar sujeción y estado de cables del arrancador			
8	Reapretar pernos de sujeción y revisar unión de conexiones del arrancador			
9	Lavar y limpiar el compartimiento y los terminales de la batería			
10	Nivel de electrolito y tapas de las baterías			
11	Condición y tensión de fajas del alternador y compresor de a/c			

16. SIST. ELECTRICO /HIDRÁULICO, CABINA, ESTRUCTURA Y ACCESORIOS Y SEGURIDAD		Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de luces externas de cabina			
2	Revisar funcionamiento de limpiaparabrisas y plumillas			
3	Funcionamiento de luces alta y baja del implemento de trabajo			
4	Revisar relés en general			
5	Correcto funcionamiento del sistema eléctrico del engrase centralizado			
6	Revisar conexiones y harness del sistema eléctrico del engrase centralizado			
7	Revisar conexiones y harness externos del motor de giro / Traslación y freno			
8	Funcionamiento del switch principal de sistema eléctrico			
9	Inspeccionar / remplazar fusibles, disyuntores de circuito y relés			
10	Funcionamiento de indicadores e instrumentos de cabina			
11	Condición todos los faros y bombillos			

17. SEGURIDAD		Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de la alarma de retroceso con 6 metros de radio de audición			
2	Claxon de aire o eléctrico			
3	Revisar el correcto funcionamiento de la circuina o luz escolta, relay, switch, harness			
4	Funcionamiento de radio base			
5	Funcionamiento de la cámara de retroceso			

18. CABINA		Bien	Regular	Malo
1	Condición general de cabina			
2	Funcionamiento de luces interior			
3	Funcionamiento de indicadores e instrumentos de cabina			
4	Funcionamiento del horometro			
5	Funcionamiento de motor limpia parabrisas			
6	Ver condición del limpiaparabrisas y plumillas			
7	Funcionamiento del aire acondicionado y calefacción			
8	Condición de las lunas de cabina y ajuste los espejos			
9	Zumbadores, indicadores y luces de advertencia			
10	Todas las luces indicadoras			
11	Luz de traslado			

19. SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO		Bien	Regular	Malo
1	Revisar funcionamiento y condición del evaporador			
2	Revisar funcionamiento y condición de la válvula de expansión			
3	Revisar funcionamiento y condición del serpentín de calefacción			
4	Revisar funcionamiento y condición del termostato			
5	Revisar funcionamiento y condición de motor de ventilador de cabina			
6	Revisar funcionamiento y condición de los cables del sistema eléctrico			

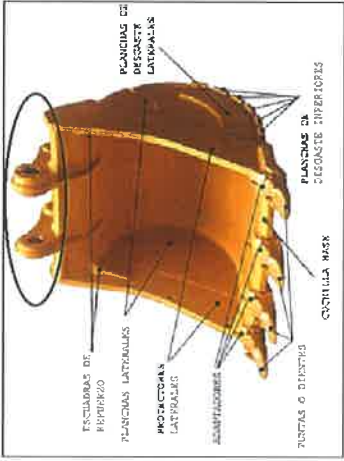


7	Revisar y condición del homíaje de los motores de ventilación			
8	Revisar funcionamiento de switch y contactores de encendido del sistema			
9	Revisar condición de rejillas de suministro de aire			
10	Revisar funcionamiento y condición de acumulador y filtro secador			
11	Revisar funcionamiento del preostato y condensador			
12	Revisar funcionamiento del compresor			
13	Condición y tensión de fajas del compresor de a/c			
14	Revisar condición de la polea y rodamiento y embrague del compresor			
15	Revisar condición de soportes del compresor			
16	Revisar tuberías flexible de 1/2" (compresor- acumulador)			
17	Revisar tuberías flexible de 1/2" (acumulador-evaporador)			
18	Revisar condición de filtro de a/c exterior			
19	Revisar condición de filtro de A/C interior de cabina			
20	Revisar presiones de succión y descarga del sistema de A/C			

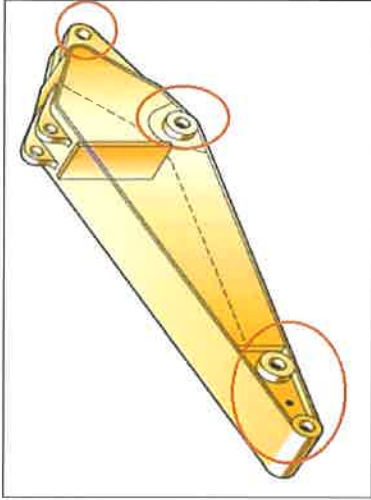
CARTILLA DE INSPECCION DE ESTRUCTURA DEL EQUIPO
250 Horas
EXCAVADORA HIDRAULICA CAT 336D L

Soldador y/o Mecánico.

20. INSPECCIONAR CUCHARON EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS	Bien	Regular	Malo
1 Revisar condición de las puntas o dientes			
2 Revisar condición de los adaptadores de las puntas o dientes			
3 Revisar condición de los labios del cucharón			
4 Revisar los protectores laterales del cucharon			
5 Revisar las escuadras de refuerzo interiores del cucharón			
6 Revisar planchas de desgaste laterales			
7 Revisar planchas de desgaste inferiores			
8 Revisar condición de la plancha principal del cucharón, externo e interno			
9 Revisar los soportes de los agujeros del cucharón			
10 Revisar la soldadura en las uniones de las planchas de la estructura			



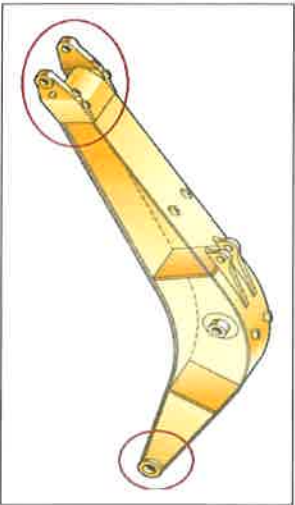
21. INSPECCIONAR BRAZO EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS	Bien	Regular	Malo
1 Revisar condición de las puntas o dientes			
2 Revisar condición de los adaptadores de las puntas o dientes			
3 Revisar condición de los labios del cucharón			
4 Revisar los protectores laterales del cucharon			
5 Revisar las escuadras de refuerzo interiores del cucharón			



22. INSPECCIONAR EL BOOM EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS	Bien	Regular	Malo
1 Revisar condición del componente completo			

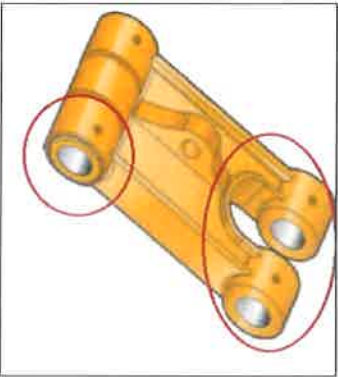


2	Revisar condición de las soldaduras alrededor de los agujeros de los pasadores			
3	Revisar la soldadura en las uniones de las planchas de la estructura			
4	Revisar rajaduras o grietas en las planchas del componente			



✓

23. INSPECCIONAR ESLABON "H" EN BUSCA DE GRIETAS O RAJADURAS		Bien	Regular	Malo
1	Revisar condición del componente completo			
2	Revisar condición de las soldaduras alrededor de los agujeros de los pasadores			
3	Revisar la soldadura en las uniones de las planchas de la estructura			
4	Revisar rajaduras o grietas en las planchas del componente			



✓

Observaciones:

.....

.....

.....

.....

.....

Técnico Mecánico:

Supervisor:

Técnico Mecánico:

Fecha:

Fecha: